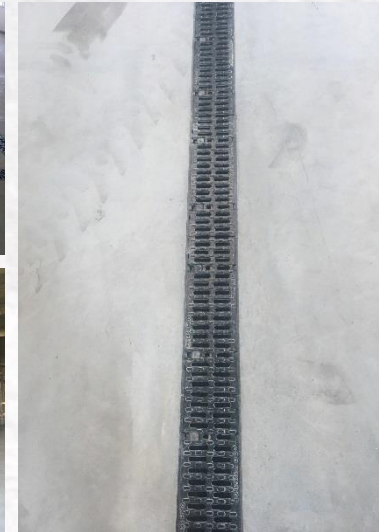




Produktions- und Lagerhalle CB-tec, Ungerhausen (DE)



Anwendung: Industrieboden fugenlos
Kunde: Condulith Deutsche Industrieboden-Technik GmbH
Objekt: Produktions- und Lagerhalle
Grösse: 10.000 m²
Land: Germany
Jahr: 2017
Faser: Fibrofor High Grade

Beschreibung

Neubau Produktions- und Lagerhalle für das Zusägen von Natursteinen. Die besondere Herausforderung war die Herstellung eines fugenlosen Bodens mit Feldgrössen von 35 x 33 m mit integrierten Ablaufrinnen. Zudem wollte der Kunde eine risikofreie Lösung bestehend aus einer Hochleistungsfaser in Kombination mit einer statischen Berechnung basierend auf Eurocode Standards. Unterstützt durch FABRINO, unseren qualifizierten Partner in Deutschland.

Nutzen der Fibrofor High Grade Lösung :

- Reduktion der Kosten (kürzere Bauzeit, viel geringerer Verlegeaufwand)
- Möglichkeit von fugenlosen Bodenkonstruktionen und damit geringere Unterhaltskosten
- Betonkernaktivierung möglich
- Massgeschneiderte statische Bemessung basierend auf den neuesten Standards